

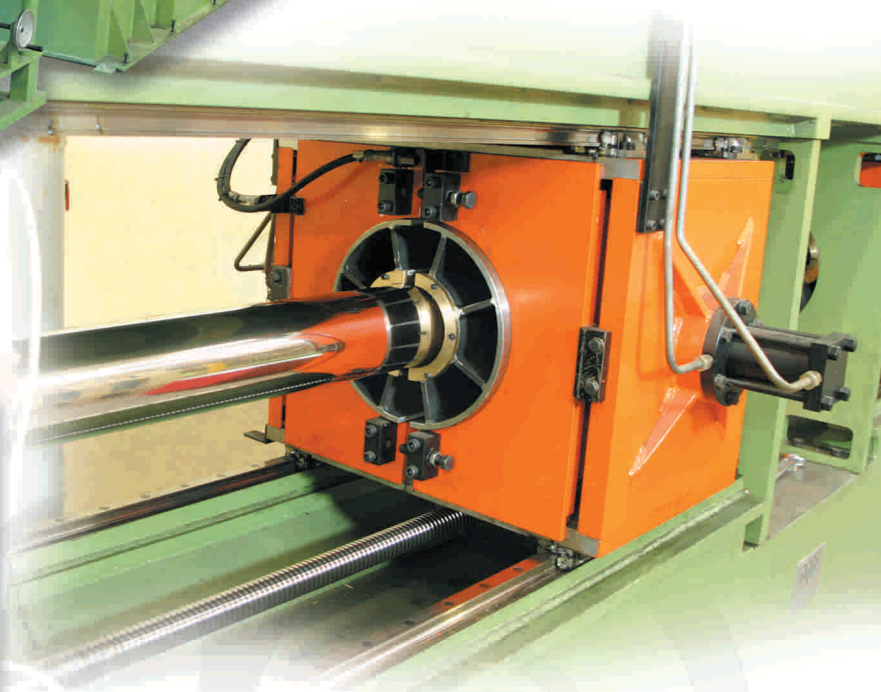
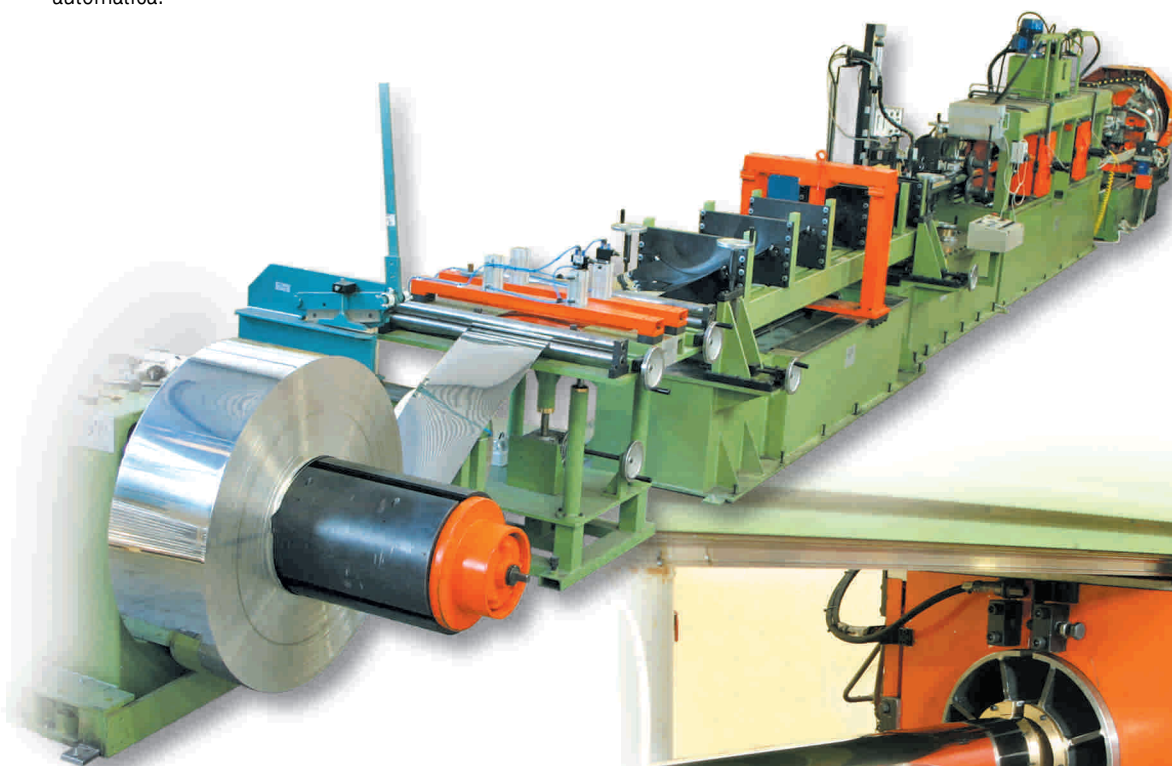
» LINEE SPECIALI - SPECIAL PRODUCTION LINES

LINEA SENZA RULLI PER LA PRODUZIONE DI TUBI CON SPESSORI SOTTILI

I tubi sono formati attraverso una serie di passaggi senza l'utilizzo di rulli, saldati in continuo con impianto Tig e trascinati da un sistema di traino a doppio asse. I tubi possono avere diametri da 80 mm a 250 mm e spessori da 0.5 mm a 1.5 mm. L'impianto di taglio esegue, direttamente in linea, il taglio di lunghezze da 500 mm in su, permettendo inoltre l'aggiunta di un sistema di bicchieratura automatica.

ROLL LESS MILL FOR THIN WALL TUBE PRODUCTION

Tubes are formed using a roll less system, Tig welded in continuous and they are pulled by means of a double axis puller. Tubes can be produced in a size range from 80 mm to 250 mm O.D. and from 0.5 mm to 1.5 mm thickness. The cutting equipment cuts, directly in line, short tubes down to 500 mm, allowing the installation of an automatic end forming system.



« Tubo camino prodotto e saldato in continuo.

« Chimney tube made and welded in continuous.