

# »» COMPONENTI PER LINEE

## IMPIANTI PER LA RIDUZIONE DEL CORDONE DI SALDATURA INTERNO PER TUBI SALDATI IN TIG E LASER

## EQUIPMENT FOR INSIDE WELD BEAD CONTROL FOR TIG AND LASER WELDED TUBES

- »» ALTA QUALITÀ DI FINITURA
- »» STABILITÀ ED ASSENZA DI VIBRAZIONI
- »» ALTA VELOCITÀ
- »» SEMPLICITÀ DI UTILIZZO

- »» HIGH FINISH QUALITY
- »» VIBRATION-FREE STABILITY
- »» HIGH SPEED
- »» EASY OPERATION



### LAMINATOIO

Per l'eliminazione del cordone interno di saldatura Olimpia 80 offre un impianto di laminazione che garantisce un'ottima qualità di finitura e la massima stabilità. Questo sistema è indicato per tubi saldati con Tig o Laser e con diametri interni da 14 mm a 220 mm. Velocità di lavorazione: max. 10m/min.



### BEAD ROLLER

Olimpia 80 offers bead rolling machines for the inside removal of the weld bead that can guarantee a high finish quality and the greatest stability. This bead roller is suitable for Tig and Laser welded tubes, with inside diameter from 14 mm to 220 mm. Tube speed: max. 10m/min.

# » TUBE MILL COMPONENTS



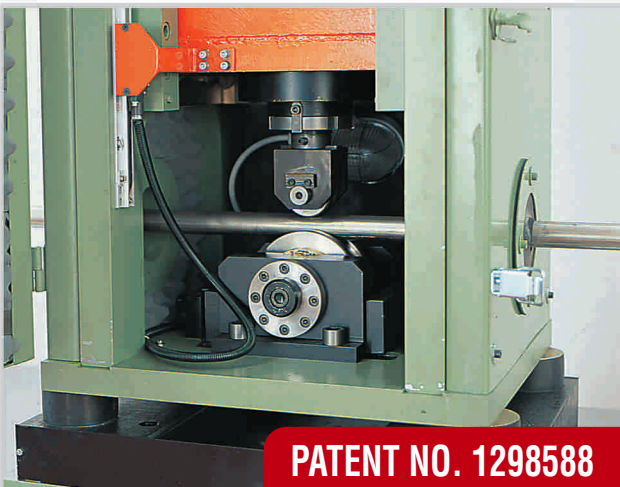
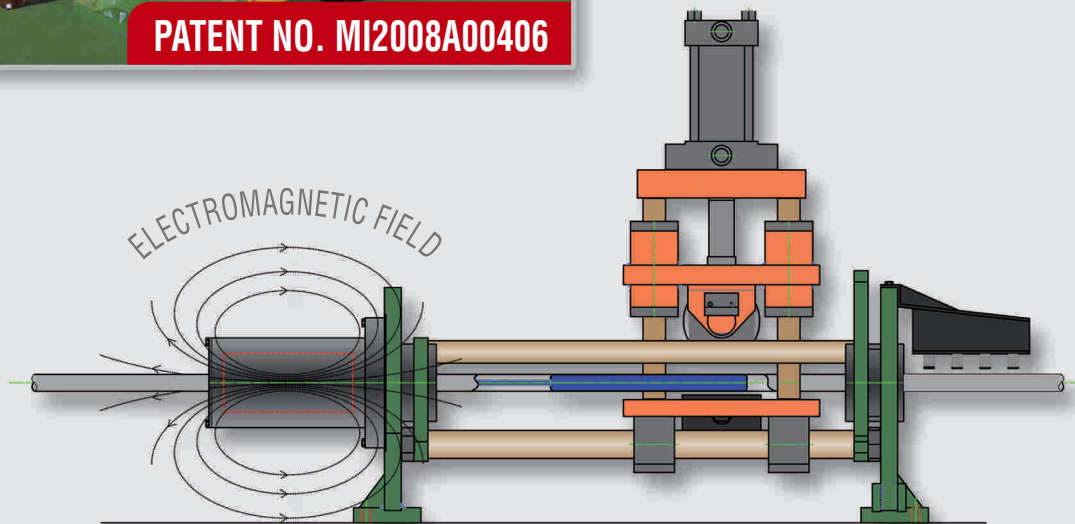
## **NUOVO LAMINATOIO ELETTROMAGNETICO**

L'impianto, particolarmente indicato per le linee con saldatura Laser, presenta un avanzato sistema di spinta del mandrino interno. Il classico carrello con cilindro per la movimentazione del mandrino è stato sostituito con un moderno gruppo elettromagnetico che agisce sul mandrino. Il vantaggio di questo nuovo sistema consiste nell'aver eliminato ogni problema dovuto alla presenza dell'asta interna sotto il punto di saldatura come pure nella possibilità di ridurre il diametro minimo del tubo laminabile.



## **NEW ELECTRO-MAGNETIC BEAD ROLLER**

*This plant, especially suggested for laser welded tubes, presents an advanced system of the inside mandrel thrust. The classic carriage with a cylinder for the movement of the mandrel has been replaced through a modern and simple electromagnetic group. The advantage of this new system consists in the elimination of any kind of problems caused by the inside rod situated beneath the welding point, as well as in the possibility of reducing the minimum diameter of the tube.*



## **MARTELLATRICE**

Olimpia 80 ha messo a punto un sistema rivoluzionario di martellatura del tubo basato su nuovi concetti di alta velocità e stabilità (5000/6000 colpi/min). Questo impianto è stato studiato per tubi da 14 mm a 76 mm di diametro interno, con spessori massimi di 3.5 mm. Velocità di lavorazione: 6-7 m/min.



## **BEAD HAMMER**

*Revolutionary bead hammering system based on new concepts of high speed and stability (5000/6000 stroke/min). This new equipment has been studied for tubes from 14mm to 76 mm I.D., with a maximum wall thickness of 3.5 mm. Tube speed: 6-7 m/min.*