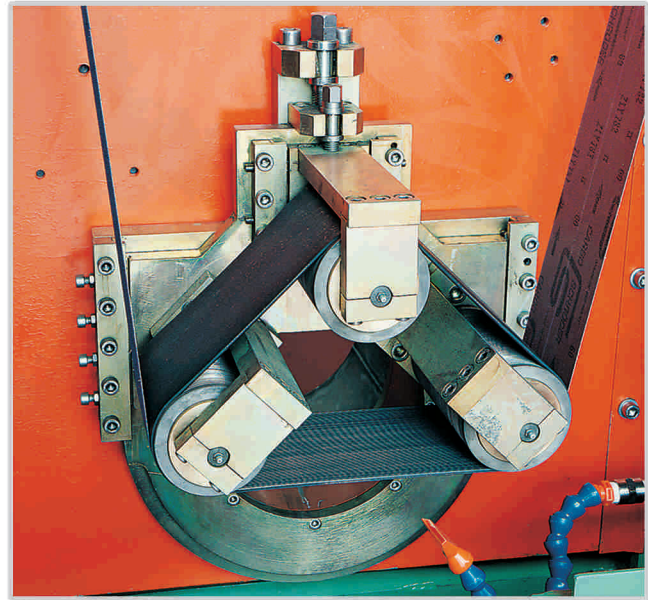
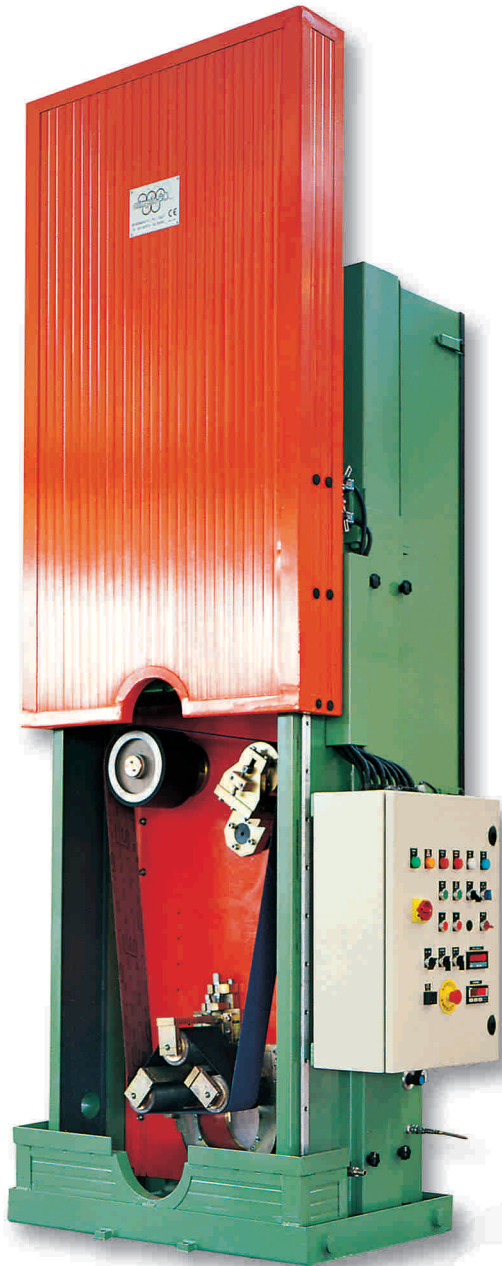


» COMPONENTI PER LINEE

IMPIANTI PER LA RIMOZIONE DEL CORDONE DI SALDATURA ESTERNO

EQUIPMENT FOR OUTSIDE WELD BEAD REMOVAL



PATENT NO. 1306950

SCORDONATORE A TELE ABRASIVE PER TUBI SALDATI IN TIG E LASER

Con nuovo sistema brevettato che permette una migliore finitura ed un'utilizzo maggiore delle tele del 30%. Dimensioni tela abrasiva: 3000 mm x 150 mm.



BEAD GRINDER FOR TIG AND LASER WELDED TUBES

With a new patented system allowing a better finish and a 30% longer belt life. Abrasive belt dimensions: 3000 mm x 150 mm.

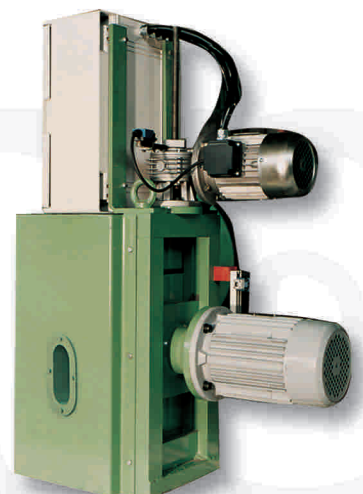
SCORDONATORE A RUOTA LAMELLARE

Adatto per la rimozione del cordone su tubi di piccole dimensioni e per la spazzolatura dell'ossido di saldatura su linee in Alta Frequenza.

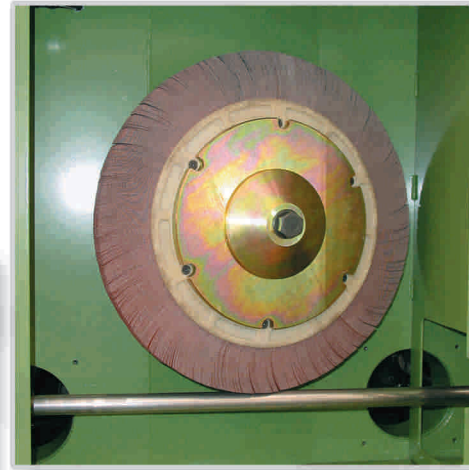


FLAP WHEEL UNIT

For bead removal on small tubing and for weld oxide brushing on H.F. lines.



» TUBE MILL COMPONENTS



PATENT NO. MI2008A000016

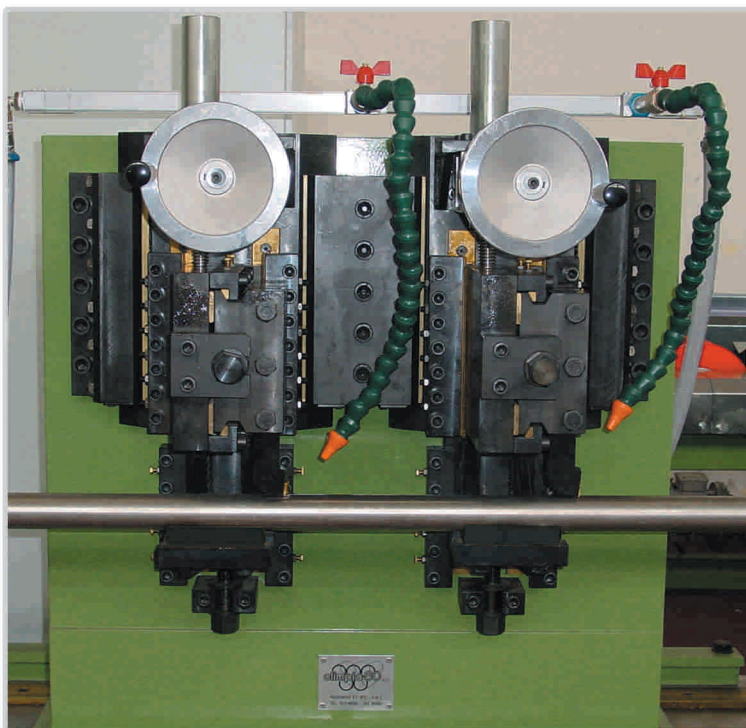


NUOVO SCORDONATORE A SPAZZOLE LAMELLARI

L'utilizzo sempre più considerevole di saldature laser ha imposto la necessità di studiare un impianto di scordonatura esterna che fosse indicato alla particolare configurazione del cordone di saldatura ed alle più elevate velocità di produzione. Nasce questo nuovo impianto che, grazie all'utilizzo di apposite spazzole, permette di eliminare il cordone ad alte velocità senza rovinare la superficie del tubo. Il lavoro viene eseguito completamente a secco, diminuendo notevolmente i tempi e costi di manutenzione. Inoltre un sistema di compensazione automatica dell'usura delle spazzole permette un'asportazione sempre uniforme.

NEW BEAD GRINDER WITH FLAP WHEELS

A considerable increase of the use of laser welding has solicited the development of a machine for external bead grinding, which is indicated for the different configuration of the laser welding seam and for the increased production speed. A new equipment has been engineered which, thanks to the use of special flap wheels, permits to eliminate the bead at high speeds without scratching the surface of the tube. The work is done in a completely dry condition, with considerable reduction of maintenance times and costs. Furthermore, the device for the automatic wearing compensation allows to obtain a completely homogeneous removal.



SCORDONATORE AD UTENSILI PER TUBI SALDATI IN ALTA FREQUENZA

Il sistema prevede l'utilizzo di due utensili con placchette intercambiabili in metallo duro.

Gli utensili sono regolati elettronicamente permettendone il posizionamento automatico all'avvio di produzione e la compensazione automatica del consumo.



SCARFING UNIT FOR HIGH FREQUENCY WELDED TUBES

This system makes use of two tools with hard metal tips.

Tools adjustments are electronically controlled, such as the automatic positioning at the production start and the automatic tool wearing compensation.