



### Второй стан на старте

Первые трубы пойдут  
в июле

► стр. 3

Seconda linea è alla partenza

I primi tubi escono a luglio



ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

№23, 27 июня 2014

В ДИВИЗИОНЕ

## Второй стан на старте



Новые трубные  
станы второго  
цеха на треть  
повысят его про-  
изводительность

Во втором трубном цехе дивизиона нефтегазопроводных труб завершаются работы по монтажу стана 12,7 – 60. Первые трубы на новом оборудовании планируется выпустить уже в июле.

Как сообщил начальник ТЭСЦ-2 Сергей Скачков, механическая часть новой линии уже установлена. В данный момент производится заливка масла в редукторы и монтаж электропроводки производственного комплекса. На ближайшую неделю намечена установка и настройка программного обеспечения. Следующим этапом станет пусконаладка оборудования и выпуск первых образцов труб.

— Новый стан от предшественников отличают большая производительность и энергоэффективность, высокая степень автоматизации, возможность оперативной переделки и гибкой настройки оборудования, — подчеркнул Сергей Скачков. — Лишь конечная операция — обвязка труб — будет выполняться при участии

оператора. Все другие этапы производства от подачи штрипса до конечной отделки выпускаемой продукции автоматизированы.

Новый стан рассчитан на выпуск мелкого профиля и труб диаметром от 17 до 60 мм с широким диапазоном толщин стенок. Это вторая из трех новых производственных линий, которые должны прийти на смену четырем устаревшим станам цеха. Напомним, первый из новых комплексов — стан 40–133 — уже осваивает производство труб различного сортамента. В частности, освоены трубы диаметра 50, 76, 102 мм и других типоразмеров, а также профильные трубы различной конфигурации. Завершающим этапом модернизации производства в ТЭСЦ-2 станет монтаж и за-

пуск в работу третьего стана 21–89. Под него уже подготовлены фундаменты. На июль намечено начало монтажа оборудования. По окончании реконструкции суммарная мощность трех станков позволит производить в год порядка 290 тыс. т продукции, что почти на треть превышает прежние возможности цеха. Кроме того, оборудование позволит освоить дополнительно 11 типоразмеров труб диаметром свыше 108 мм, включая 114, 127 и 133 мм, а также новые виды профиля.

Суммарный объем инвестиций в проект реконструкции второго цеха оценивается в 1,3 млрд руб. Поставщиком основного технологического оборудования выступила итальянская Olimpia 80.

Александр Загребин

## Seconda linea è alla partenza

*Le nuove linee di produzione  
tubi triplicheranno la capacità  
produttiva dell'Officina di Produzione Tubi Saldati N.2*

**Nell'officina N.2 di produzione di tubi di gas e petrolio stanno terminando i lavori d'installazione della linea 12,7-60. Si pianifica di produrre i primi tubi con il impianto nuovo già nel mese di luglio.**

Come ha comunicato il responsabile dell'Officina di Produzione di Tubi Saldati N.2 Sergey Skachkov, la parte meccanica della nuova linea è stata già installata. Attualmente stanno riempiendo i riduttori con olio ed effettuando il montaggio elettrico di tutto il complesso. La prossima settimana si inizierà l'installazione e messa a punto della software. La prossima fase consisterà nella messa in funzione dell'impianto e nella produzione dei primi tubi di prova.

“La nuova linea è diversa dalla precedente linea per la capacità di produzione ed efficienza energetica più elevate, alto livello di automazione, operatività al cambio serie ed elasticità alla regolazione della macchina, - sottolinea Sergey Skachkov. – Soltanto l'operazione finale, reggiatura dei fasci di tubi, verrà realizzata con partecipazione dell'operatore. Tutte le altre operazioni della produzione, dall'alimentazione del nastro alla finitura finale del prodotto finito, sono automatizzati.

La linea nuova è stata calcolata per la produzione di tubi quadri e rettangolari di piccole dimensioni e di tubi tondi di diametro da 17 a 60 mm con una vasta gamma di spessori di parete. Questa è già la seconda di tre linee che devono sostituire le quattro vecchie linee dell'officina. Vi ricordiamo che la prima linea, 40-133, sta già acquisendo la produzione di tubi di assortimento vario. In particolare, sono già stati prodotti tubi con diametri 50, 76, 102 mm ed altro e tubi quadri e rettangolari di varie dimensioni. La fase finale di modernizzazione dell'Officina di Produzione di Tubi Saldati N.2 prevede la messa in produzione della terza linea 21-89. Le fondazioni per tale linea sono già pronte. L'inizio del montaggio partirà dal mese di luglio. A modernizzazione completata la produttività totale delle tre linee permetterà di produrre circa 290.000 tonnellate all'anno il che quasi triplicherà la capacità precedente dell'officina. Inoltre tali impianti ci permetteranno ad acquisire la produzione di 11 dimensioni addizionali con i diametri superiori a 108 mm incluso 114 , 127 e 133 mm e le dimensioni di tubi quadri e rettangolari corrispondenti.

La somma totale degli investimenti nella modernizzazione dell'Officina di Produzione di Tubi Saldati N.2 è stimata per circa 1,3 miliardi di rubli. Il fornitore degli impianti principali tecnologici è stato il produttore italiano "Olimpia 80".

Alexander Zagrebin