

ISSN 0934-8077

МРТ

РУССКОЕ ИЗДАНИЕ

2/2012



Küttner GmbH
Olimpia 80 s.r.l.
Uelzener Maschinen GmbH
Walzen Irlé GmbH

Создание фирмы Küttner Centrifugal Casting GmbH

Производитель оборудования компания Küttner и группа литейных предприятий Düker создали совместную фирму Küttner Centrifugal Casting GmbH в Карлштадте.

Компания Küttner, которая является одним из ведущих мировых производителей оборудования для черной металлургии и литейного производства с головным офисом в Эссене, и компания Düker — изготовитель литой арматуры и труб, объединили свой опыт с целью производства, сбыта и дальнейшего усовершенствования высокоавтоматизированных машин для центробежного литья.

Таким образом, компания Küttner Centrifugal Casting GmbH имеет возможность предложить своим клиентам высокоавтоматизированные установки для центробежного литья в условиях роста рынка таких изделий, как, например, трубы высокого давления для бытового водоснабжения или гильз цилиндров для двигателей внутреннего сгорания. Кроме того, на заводе в Карлштадте разрабатываются и строятся различные машины специального назначения, например, установки для производства колец подшипников из цветных металлов, отливок для автомобильной промышленности (тормозных барабанов из композитных материалов, шатунов и т. д.) методом литья в стержневые пакеты или для изготовления свай для оснований надземных сооружений. На так называемых машинах де Лево можно отливать трубы диаметром до 2200 мм.

К специальному оборудованию относятся и разработанные компанией Düker бескоковые вагранки производительностью 15 т/ч, которые применяются при работе только с материалом стандартного химического состава и при отсутствии кокса в качестве энергоносителя.

Создав совместную фирму, компания Küttner расширяет свою производственную программу в сфере производства литейного оборудования в международном масштабе. Фирма Centrifugal Casting GmbH находится в Карлштадте и тем самым тесно связана с производством центробежного литья

компании Düker. Руководителями фирмы являются Торстен Штайн (Torsten Stein) из компании Düker и Ян Рахнер (H.-J. Rachner) из компании Küttner. Вице-президентом назначен Вольфганг Хёфлинг (Wolfgang Höfling), много лет проработавший руководителем отдела в компании Düker в Карлштадте.

www.kuettner.com

Линии для производства сварных труб с универсальной формовкой

Уже 40 лет компания Olimpia 80 s.r.l., Италия, проектирует и изготавливает линии для производства сварных труб круглого, квадратного, прямоугольного сечений, а также фасонных труб.

Руководствуясь постоянным стремлением усовершенствования производственных процессов, компания Olimpia 80, наряду с традиционным оборудованием для производства сварных труб из углеродистой и коррозионностойкой стали, алюминия и т. д., предлагает инновационную гамму трубосварочных агрегатов с универсальной формовкой.

Универсальная формовка с изменяемой конфигурацией валков, разработанная и запатентованная компанией Olimpia 80, открывает новую эру в производстве стальных труб. Новая концепция, явившаяся результатом многолетнего труда и детального изучения особенностей изготовления сварных труб, является настоящей революцией в производстве труб.

Линии такого типа позволяют менять типоразмер трубы в кратчайшие сроки (1–2 мин), не прибегая к смене валкового инструмента в секции формовки.

По сравнению с традиционным оборудованием новая линия полностью автоматизирована и имеет множество преимуществ.

Технология изменения конфигурации валков для изготовления круглых труб при использовании ее для труб квадратного и прямоугольного сечений позволяет исключить операцию формования круглой трубы для последующей ее трансформации в профильную.

Некоторые преимущества нового метода по сравнению с традиционной производственной концепцией приведены ниже:

- простота и разнообразие настроек;
- автоматическая смена типоразмеров и толщины стенки трубы;
- значительное сокращение времени на смену типоразмера (всего несколько минут!);
- значительное сокращение затрат на изготовление оснастки;
- значительное сокращение трудовых затрат;
- более быстрое и простое техническое обслуживание.

Компактная линия для изготовления круглых труб включает 11 последовательно расположенных клетей, восемь из которых выполняют обжимную функцию и три — отделочную.

86 независимых валков, приводимых в движение серводвигателями, управляемыми компьютерной системой, позволяют легко и быстро достичь оптимального положения штрипса для правильного формования трубы.

Простота процесса достигается также благодаря графическому изображению состояния формирующейся трубы на дисплее, что значительно облегчает и совершенствует работу оператора.

Подача штрипса в линию осуществляется благодаря системе независимых прижимных валков, установленных в шести первых клетях.

Благодаря отсутствию стадии формования круглой трубы в линии для изготовления квадратных и прямоугольных труб в секцию сварки поступает уже полностью сформированная профильная труба.

Трубоварочные линии с универсальной формовкой компании Olimpia 80 уже работают в Германии, Италии, Турции и США.

www.olimpia80.com

Установка UELZENER для создания огнеупорной футеровки

Более 30 лет компания UELZENER принадлежит к известным продавцам технологических установок для огнеупорных материалов. Установки UELZENER эксплуатируются на всех современных металлургических заводах в различных странах мира и являются неотъемлемой частью современного и экономически эффективного сталеплавильного производства. Установки UELZENER используются для нанесения огнеупорных материалов, а также смеси огнеупорного бетона и набивочной массы.



T115-1R с манипулятором ручного распыления или дизельной «пушкой» UELZENER 500 для горячего ремонта конвертеров или электродуговых печей

Установки применяются для проведения ремонтов, например, желобов доменной печи или электродуговых печей, а также для создания новой огнеупорной футеровки разливочных ковшей или при отливке огнеупорных формовочных деталей.

Köpperf



Мы агломерируем ваши ценные пыль и мелочь.



Мы брикетируем, в числе прочего, отходы сталеплавильного производства, губчатое железо (горячее и холодное), хромовую руду, порошок никель, медный концентрат и другие виды мелочи.

Брикеты используют для загрузки в шахтные печи, кислородные конвертеры, печи с вращающимся подом, электродуговые печи и другие восстановительные или плавильные агрегаты.

Köpperf – качество из Германии.

- Современная технология
- „Ноу-хау“ технологического процесса
- Высокая работоспособность
- Быстрая замена валков

www.koepfer.de