

tube today

INTERNATIONAL MAGAZINE FOR TUBE, PIPE AND BARS

year XI
number 40
march 2013

R.T.S.

MADE IN
STEEL

BORU®


EMO
Hannover
16-21-9-2013

KYIV
TECHNICAL
TRADE SHOW
2013

TUBOTECH

Poste Italiane Spedizione in a.p. - 45%
art. 2 comma 20/b legge 662/96 - D.R.T. - D.C.B. Torino
nr. 40/2013

ALL SET TO CHANNEL SUCCESS.

INNOVATIVE TUBE AND PIPE PROCESS FLUID
AND COATING SOLUTIONS FROM QUAKER

It's what's inside that counts.™



Visit us in Hall 10 - Booth D 103
with our partner 3-S Mühendislik

quakerchem.com
+31.297.544644

 Quaker™



Hall 10 - Stand A103

OLIMPIA 80**COMPLETE TEST LINE FOR ROUND TUBE.**

The two first test lines engineered and manufactured by Olimpia 80, have been completed and checked in our plant on November 2012 before the delivery to the final customer.

The tube can be tested with different systems:

- eddy current test
- ultrasonic test
- pneumatic test
- hydraulic test

The complete lines starting with two TIG tube mill for TITANIUM material, to produce round tube in a range from 12.0 mm O.D. to 60.3 mm O.D. and from 0.4 mm to 2.5 mm thickness. Every line can test 100% of the tube, according the international standard rules, for a max length of tube 26 m. Both testing line are composed by:

- Tube loading device consisting of a driven rollway with rolls covered with Vulcolan and with pneumatic arms for the tube feeding into a tool deburring device, to remove automatically inside and outside burr.
- Ultrasonic test completed with an ED control for detection of superficial and sub superficial defects with 100% scanning of the material.
- Tube handling device connected with a disk saw cutting machine to remove contemporarily both side of the tested tube and tool deburring device, to remove automatically inside and outside burr.
- pneumatic pressure decay test "air - air" with the possibility of a pneumatic underwater test "water - air". The system can check up to four (4) tubes contemporarily.
- tube unloading device, consisting of an evacuation rollway with an automatic lateral tube unloading

In every passage there is an automatic selection of good and bad tubes connected with the different check systems. Total capacity up to 60 m of tube tested per minutes.

These kind of lines are available to test Titanium (Inconel, Incoloy) Stainless steel (Duplex and Super Duplex) tubes, required for heat exchanger, aeronautical, nuclear and desalination sectors.

**LINEA COMPLETA PER IL TEST SU TUBO TONDO.**

Le due prime linee per i test sui tubi tondi, progettate e prodotte da Olimpia 80, sono state completate e provate nel nostro stabilimento a novembre 2012, prima della consegna al cliente finale.

Il tubo può essere testato con diversi sistemi:

- test con le correnti parassite (Eddy Current)
- Test ad ultrasuoni
- Test pneumatico
- Test idraulico

Ogni linea è completa ed inizia con il laminato per la produzione di tubi in TITANIO con metodo di saldatura TIG, per realizzare tubo tondo in una gamma di diametri esterni compresa fra 12.0 mm e 60.3 mm in spessori di parete da 0,4 mm a 2,5 mm. Ogni linea può testare il 100% dei tubi prodotti, secondo le normative standard internazionali e per una lunghezza massima di tubo di 26 m. Entrambe le linee di prova sono composte da:

- Dispositivo di carico del tubo costituito da rulliere motorizzate, con rulli ricoperti di Vulcolan e con bracci a comando pneumatico per l'alimentazione alle due unità di sbavatura interna ed esterna ad utensile, per rimuovere le bave dovute al taglio su entrambe le estremità del tubo.
- Test con ultrasuoni completo di un controllo Eddy Current per il rilevamento di difetti superficiali e sub-superficiali tramite la scansione del 100% della sezione del materiale.
- Dispositivo di movimentazione tubo con rulliere motorizzate, che alimenta due seghe a disco per poter rimuovere contemporaneamente entrambe le estremità del tubo e successive unità di sbavatura interna ed esterna ad utensile, per rimuovere le bave dovute al taglio
- Test pneumatico a calo di pressione "aria - aria" con la possibilità di un controllo idraulico ad immersione in vasca per la prova "acqua - aria". Il sistema può controllare fino a quattro (4) tubi contemporaneamente
- Dispositivo di scarico, composto da rulliere motorizzate per l'evacuazione automatica del tubo e sistemi di raccolta.

Ad ogni passaggio c'è una selezione automatica dei tubi accettati o scartati, connessi con i differenti sistemi di controllo.

Capacità totale fino a 60 m di tubo testato al minuto. Questi tipi di linee sono disponibili per testare tubi in titanio (Inconel, Incoloy) ed in acciaio inox (Duplex e Super Duplex) utilizzati principalmente nei settori della produzione degli scambiatori di calore, nel campo aeronautico, nucleare e della desalinizzazione dell'acqua.