



За позитивные перемены
Итоги конференции

► стр. 2



Мал золотник...
Небольшие подразделения
экономят миллионы

► стр. 6



**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**

www.omk.ru

ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГ

ЕЖЕНЕДЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

№5 [7732]

7 февраля 2014

Газета издается
с 5 августа 1933 года

ГЛАВНОЕ



С почином!

На новом стане ТЭСА-40-133 второго трубоэлектросварочного цеха дивизиона нефтегазопроводных труб в тестовом режиме произвели сварку первых труб

Опытную партию труб диаметром 127 мм и толщиной стенки 4 мм из стали марки СТ20 производства Литейно-прокатного комплекса выпустили в конце января. В общей сложности изготовлено 27 труб.

Напомним, монтаж первого из трех новых трубоэлектросварочных станков — ТЭСА 40-133 в ТЭЦ-2 начался в октябре прошлого года. К настоящему времени завершён монтаж основного технологического оборудования производства итальянских компаний OLIMPIA 80, Gimco и GTC. На новой линии ведутся пуско-наладочные работы.

— Я тружусь в цехе 30 лет и о таком высокоавтоматизированном оборудовании мог только мечтать, — признался старший бригадир стана Михаил Мальцев. — Это минимум физического труда, высокое качество и увеличение производительности.

Стан предназначен для производства водогазопроводных и конструкционных труб диаметром от 40 до 133 мм, а также профильных труб размером 100х100 мм.

Как сообщил ведущий инженер-технолог технического отдела трубного производства ДНПП Александр Локоть, сейчас сформирована пусковая бригада, идет параллельный процесс пуско-наладки оборудования и обучения персонала безопасным способам работы.

По словам собеседника «ВМ», отобранные экземпляры первых труб удачно прошли технологические испытания. Далее специалисты Центральной заводской лаборатории проведут более глубокие комплексные испытания.

— К марту мы планируем ввести новый стан в промышленную эксплуатацию и начать освоение новых диаметров, — говорит начальник ТЭЦ-2 Сергей Скачков. — Одновременно мы приступили к работам по подготовке площадок под станы ТЭСА 21-89 и ТЭСА 12,7-60.

Реконструкция ТЭЦ-2 проходит без остановки производства. Выпуск продукции ведется на двух действующих станах — 20-76(108) и 10-40, расположенных на удаленном участке.

Завершить реконструкцию ТЭЦ-2 с заменой ныне действующих станков тремя новыми высокоавтоматизированными линиями ВМЗ планирует к третьему-четвертому кварталу текущего года. Ввод полного комплекса нового оборудования в промышленную эксплуатацию ожидается до конца 2014 года. Модернизация позволит увеличить мощность производства до 290 тыс. тонн труб в год, расширить сортмент выпускаемой продукции и повысить производительность цеха.

Светлана Чеснокова

КОМПАНИЯ

Признание

ВМЗ награжден премией Правительства Нижегородской области за активную поддержку регионального спорта. Правительственную награду представителю завода вручили в Нижнем Новгороде в конце января в ходе церемонии награждения лучших спортсменов и команд области по итогам 2013 года. В мероприятии приняли участие заместитель губернатора Нижегородской области Дмитрий Сватковский и министр спорта и молодежной политики региона Виктор Харитонов.

— Поддержка профессионального и любительского спорта, здорового образа жизни среди молодежи — приоритетные направления социальной политики нашего предприятия. Приятно, что Правительство области оценило нашу работу в этой сфере, — прокомментировал получение награды управляющий директор ВМЗ Сергей Филиппов.

Напомним, ВМЗ поддерживает выксунскую школу самбо, воспитанники которой уже 20 лет достойно представляют Россию на крупных международных соревнованиях. Ежегодно с 2004 года предприятие проводит всероссийский турнир по самбо имени братьев Баташевых. Начиная с 2011 года при поддержке ОМК и ВМЗ в Выксе проходят первенства и чемпионаты России по самбо. В апреле 2014 года в Выксе состоится чемпионат России по самбо среди студентов. Также ВМЗ является соорганизатором городского лыжного фестиваля и кампании «Спорт против наркотиков». Предприятие спонсирует футбольный клуб «Металлург», выступающий во втором дивизионе (зона «Центр») первенства России ПФЛ, а также четыре команды по хоккею с шайбой «Металлург», которые являются регулярными участниками областных первенств. В 2013 году ОМК организовала в Выксе «Всемирный день снега» под эгидой Международной федерации лыжного спорта.

Общий стиль

Благовещенский арматурный завод приступил к приведению фирменной символики к единому стилю Объединенной металлургической компании. Замена логотипа на всех носителях фирменного стиля будет продолжаться постепенно в течение трех лет. До 1 января 2017 года как прежний, так и новый логотипы предприятия могут присутствовать на всем сортаменте выпускаемой продукции.

Все новости ОМК на ysw.omk.ru



ФАКТ

73 млн рублей

составил фактический экономический эффект от внедрения принятых на ВПП рацпредложений в 2013 году

► стр. 3

Traduzione dell'articolo pubblicato sulla rivista settimanale della fabbrica di Vyksa "Metallurgo di Vyksa" del 07/02/2014.

BELL'INIZIO!

È stata effettuata la saldatura di prova del primo tubo sulla linea 40-133 del secondo reparto di produzione di tubi saldati del settore di tubi di gas e petrolio.

Alla fine del mese di gennaio è stato prodotto un lotto di prova di tubi con OD 127 mm e spessore di 4 mm in acciaio CT20 di produzione del reparto di fonderia e di laminazione. In totale sono stati prodotti 27 tubi.

Vi ricordiamo che l'installazione della prima di tre linee nuove di saldatura tubi, 40-133, presso l'Officina di Produzione Tubi Saldati -2 è iniziata nel mese di ottobre dello scorso anno. Ad oggi è stata completata l'installazione degli impianti principali dei produttori italiani OLIMPIA 80, GIMECO e GTC. Attualmente sulla linea nuova si stanno effettuando i lavori di messa in funzione.

"Lavoro presso l'officina da circa 30 anni e potevo soltanto sognare di poter lavorare sull'impianto con un'automatizzazione di un livello così elevato", - confessa il capo squadra della linea Sig. Mikhail Maltsev. – Questo significa minimizzazione del lavoro manuale, alta qualità e aumento di produttività."

La linea è destinata alla produzione di tubi di acquedotti e di gasdotti con diametro esterno da 40 a 133 mm, incluso i tubi sagomati fino a 100x100 mm.

Secondo l'informazione fornitaci dall'ingegnere-tecnologo Sig. Lokot Aleksandr, è stata già formata una squadra di messa in funzione dell'impianto. Attualmente, contemporaneamente con i lavori di messa in funzione, vengono effettuati addestramenti del personale al lavoro sulla linea nelle condizioni di sicurezza.

I primi campioni di tubi hanno superato con successo le prove tecnologiche. In seguito tali campioni verranno sottoposti ad un'analisi più approfondita presso il laboratorio di prove.

"Pensiamo di mettere la linea in funzione ed in esercizio industriale entro il mese di marzo ed iniziare a produrre le nuove dimensioni di tubi, - dice il responsabile dell'Officina di Produzione Tubi Saldati -2 Sig. Sergey Skachkov. – Allo stesso tempo stiamo preparando gli spazi per le altre due linee, la 21-89 mm e la 12.7-60 mm."

La ricostruzione dell'Officina di Produzione Tubi Saldati -2 viene effettuata senza interruzione rispetto alla produzione di tubi. Tale produzione avviene presso le linee 20-76 (108)* e 10-40* situate presso un capannone distante.

La ricostruzione totale dell'Officina di Produzione Tubi Saldati -2, che comprende la sostituzione di tre vecchie linee con altrettante nuove, deve essere completata entro il terzo-quattro trimestre dell'anno corrente. La messa in funzione di tutto il nuovo complesso degli impianti deve essere effettuata entro la fine del 2014. Tale modernizzazione permetterà alla fabbrica di aumentare la capacità produttiva fino a 290.000 t di tubi all'anno, ampliare la gamma dimensionale del prodotto finito ed elevare la produttività dell'officina.